

## GANADORES C.A.S. 013-2017

### SUB GERENCIA DE FINANZAS Y OPERACIONES

N°	APELLIDOS Y NOMBRES	D.N.I.	ESTADO
1	CANO MOZOMBITE JORGE LUIS	46658341	GANADOR
2	COLORADO SALCEDO HERNAN	46449770	GANADOR
3	CUTIMBO MAMANI ANGEL PASTOR	43461864	GANADOR
4	ROJAS TICONA GUINA MAGALY	46776092	GANADOR
<b>SUB GERENCIA DE PROTECCION CIUDADANA Y DEFENSA CIVIL</b>			
1	ANTICONA QUINTANA JUAN CARLOS	44961286	GANADOR
2	BEJAR ALEJO AVELINO ARMANDO	01306563	GANADOR
3	CALDERON CHIPANA JUAN CARLOS	45988926	GANADOR
4	CALLISANA JIMENEZ BELIZARIO	45575595	GANADOR
5	CARCASI ALANOCA WILLIAM	42698084	GANADOR
6	CARDENAS CRUZ JULIO FERNANDO	40276033	GANADOR
7	CASTILLO FLORES YERSON HEBERTH	45489328	GANADOR
8	CHOQUE ALVAREZ ORLANDO	42941229	GANADOR
9	CUTIPA MAMANI ROSA	42420807	GANADOR
10	ESCALANTE COAGUILA RENZO FRANCISCO	44814061	GANADOR
11	FLORES CUSACANI DAVID MOISES	01333539	GANADOR
12	GUTIERREZ QUISPE GUIDO	47396609	GANADOR
13	HUANCA YUCRA LUIS	43722610	GANADOR
14	HUALLPA ARI DIEGO	45247314	GANADOR
15	HUMPIRI CHARCA EDWIN CLAUDIO	42689890	GANADOR
16	LLANOS LLANOS WILSON JUNIORS	46099120	GANADOR
17	LUNA CASTILLO MANUEL SERAFIN	40320327	GANADOR
18	LUNA CHOQUE MIGUEL ANGEL	43019527	GANADOR
19	LUNA CHOQUE RICARDO	46470555	GANADOR
20	MAQUERA ARO JOSE LUIS	45472324	GANADOR
21	MARMANILLO MARTINEZ CARLOS ANTONIO	01315246	GANADOR
22	MARON APAZA JOEL EDGAR	48078632	GANADOR
23	MAYTA LARICANO AREVALO	01341757	GANADOR
24	MERLIN MAMANI HERNAN	43405181	GANADOR
25	NINARAQUI CHOQUEHUANCA LUCHO	01302716	GANADOR
26	PAQUITA CABE YIMI RAMIRO	01343774	GANADOR
27	PEREZ CRUZ KEVIN MARIO	70330964	GANADOR
28	QUISPE LOZA ANCO LIDIA	47089545	GANADOR
29	RAMOS PARI JOHAN BLADIMIR	70237253	GANADOR
30	SALCEDO TURPO WILBER ALEX	43256188	GANADOR
31	SILVA APAZA LUIS MIGUEL	47781643	GANADOR
32	TOLA COILA WILFREDO	45525755	GANADOR

A LOS GANADORES DE LA PRESENTE CONVOCATORIA SE PONE DE CONOCIMIENTO LO SIGUIENTE:

- GANADORES DE LA **"SUB GERENCIA DE PROTECCION CIUDADANA Y DEFENSA CIVIL"** DEBERAN PRESENTARSE EL **DIA 29 DE ABRIL DEL 2017** A HORAS 08:00 AM; EN LA MUNICIPALIDAD PROVINCIAL DE PUNO, A FINES DE LA RESPECTIVA CAPACITACION; EL PERSONAL QUE NO SE PRESENTE SERA ELIMINADO.
  
- GANADORES DE LA **"SUB GERENCIA DE FINANZAS Y OPERACIONES"**, DEBERAN PRESENTARSE EL DIA **02 DE MAYO DEL 2017** A HORAS 08:00AM EN LA SUB GERENCIA DE PERSONAL DE ESTA MUNICIPALIDAD.

LA COMISION